

2013
新產品簡介

SGL 系列單液型玻璃油墨

SGL-726 高濃度絕緣黑

2013 年 5 月

SGL-834 高遮蔽 特白

油墨簡介

完美的 SGL 單液型玻璃油墨,不必添加任何硬化劑,操作簡單,可降低油墨損耗 40% 成本,適合印刷於高階觸控面板玻璃,智慧型手機、平板電腦、電視玻璃等...邊框印刷。

油墨特性

- ※ 低臭味、印刷性佳。
- ※ 耐蒸煮 100°C ±2, 95% ±2%, 60 分。
- ※ 耐酸性 5% 浸泡 2 小時無異狀。
- ※ 耐鹼性 5% 浸泡 2 小時無異狀。
- ※ 高阻抗, 大於 10¹²Ω (素玻璃)
- ※ 遮蔽性高, 戶外耐候性佳。
- ※ 耐 99.7% 無水乙醇 100 回擦拭無異狀。
- ※ 通過 SGS 歐盟 ROHS 和鹵素 HALOGEN 檢驗。
- ※ SGL-834 特白可耐 230°C 60 分鐘不黃變。

印刷條件建議

- 網 版 : 200 目~420 目 尼龍網或特多龍網及不銹鋼網, 膜厚約 5~15μm。
- 稀 釋 : SGL-182 慢乾溶劑 使用比例: 5%~10%
- 乾 燥 : 200°C 30 分鐘
- 清 洗 : 請使用彩銘萬能洗版劑。
- 儲 存 : 密封置於 25°C 以下陰涼處 6 個月。

技術參考

1. SGL 系列為單液熱反應油墨, 烘烤溫度是否足夠, 決定了油墨的附著和各項抗化學性能。
2. 玻璃的前處理和各項印刷前的清潔工作至為重要, 如玻璃表面有濕氣或汙染, 便會影響附著。
3. SGL-A 特殊製程, 不需添加稀釋劑, 攪拌 5-10 分鐘便可直接使用。
4. 如有需要增強附著及抗化性能, 可酌量添加 SGL-931 補強劑, 建議黑色使用比例 0.5%-1.5%, 白色使用比例: 0.5%-1%; 添加了補強劑的油墨, 有效印刷時間 4 小時。

備註

- ※ 由於諸多廠商, 在印刷的進行中, 大量使用丙酮當作玻璃表面的清潔劑, 對於丙酮中揮發的有害氣體, 敝公司不建議使用。
- ※ 如有要求消光顏色、絕緣油墨及其他顏色, 可另行調配生產, 歡迎來樣及提供底材試驗。

本說明書僅供參考用。本公司提供產品的品質和技術支援, 但由於材料的變化日新月異, 所以我們無法確保最終的印刷結果。客戶應依各自的印刷操作條件, 生產程序及對於最終用途需求做油墨的選擇, 並應預先測試油墨以確定能夠滿足從印刷、包裝、到發貨給客戶的全部過程之安全要求。該產品僅設計用於絲網印刷, 尚未對任何其他的使用方法做過測試。如使用該產品有關之任何責任, 僅限於從本公司購買的產品價值。

彩銘實業股份有限公司

TSAUI MINING IND CO., LTD.

台灣新台北市板橋區文化路二段 127 號

NO.127, SEC 2, WEN HUA RD,

PANCHIAO DIST., NEW TAIPEI CITY, TAIWAN

TEL:(02) 2251-8221.2251-8231.

2251-0349.2252-1033.

FAX:(02)2253-0602.

E-mail : e2820@ms35.hinet.net