

SPX 玻璃噴塗油墨

油墨介紹

SPX 噴塗油墨，主要是針對戶外車載觸控玻璃及特殊造型之玻璃工藝品及戶外金屬、烤漆、不鏽鋼建材...等耐候要求所開發之特殊噴塗油墨。

油墨特性

- ◆ 耐光性與耐候性佳，適合噴塗用於戶外產品。
- ◆ 耐酒精、耐溶劑、耐摩擦、附著性強。
- ◆ 全系列通過 SGS 的 RoHS 嚴格檢驗且符合鹵素 HALOGEN(氟 FL、氯 CL、溴 BR、碘 I)。
- ◆ 900PPM 總量管制測試認證之安全環保油墨。
- ◆ 全系列通過 SGS 的 HAST 測試檢驗。
- ◆ 通過中國 VOC 排放檢測。

操作參數

※塗料 100 克：SPX-200 硬化劑 3 克 (充分攪拌均勻後靜置 20~30 分反應及脫泡)

※噴塗前需再高速攪拌均勻或震盪 1 分鐘。若有分散不均及凝結狀況，請以 350 目絲網過濾，以確保無顆粒殘留。

※稀釋劑：3%~5% (依噴塗之需求條件而添加)

乾燥條件

表乾	100°C~120°C	15~20 分鐘
全乾	160°C~170°C	20~30 分鐘
IR 乾燥	160°C~180°C	3~5 分鐘 (需依各廠的設備功率而定)

技術建議

1. 油墨使用前先以 TM-2000 型高速振盪機，振 2~3 分鐘，分散均勻。
2. 玻璃表面所形成的無機物殘留，通常在超音波鹼液清洗無法達到 5 以下的水滴角或 38 dyne 時，則需要打 plasma【電漿】完全清潔掉表面殘留，才能噴塗的完美無針孔。
3. 玻璃表面，如要噴塗的綿密漂亮，需分段低溫 100°C~120°C 烘烤再噴塗。
4. 如有微針孔狀況，表示玻璃未清除乾淨。
5. 噴塗油墨進入烘烤階段，需由低溫往上烘烤，溶劑才能完全釋出，表面平整，硬化乾燥。

本說明書僅供參考用。本公司提供產品的品質和技術支援，但由於材料的變化日新月異，(玻璃表面經高溫烘烤的自然產出物及廢氣的汙染)，所以我們無法確保最終的噴塗結果。客戶應依各自的噴塗操作條件，生產程序及對於最終用途需求做為油墨的選擇，並應預先測試油墨以確定能夠滿足從印刷、包裝、到發貨給客戶的全部過程之安全要求。該產品僅設計用於噴塗，尚未對任何其他的使用方法做過測試。如使用該產品有關之任何責任，僅限於從本公司購買的產品價值。

彩銘實業股份有限公司

TSAU MINING IND CO., LTD.

台灣新北市板橋區文化路二段 127 號

NO.127, SEC 2, WEN HUA RD,

PANCHIAO DIST., NEW TAIPEI CITY, TAIWAN

TEL:(02) 2251-8221.2251-8231.

2251-0349.2252-1033.

FAX:(02)2253-0602.

E-mail : e2820@ms35.hinet.net